

Karta techniczna produktu

PRZEWODY I KSZTAŁTKI SILIKONOWE DLA MOTORYZACJI

Wyroby o których mowa w niniejszym dokumencie wykonane są z kauczuku silikonowego. Są odporne na wysoką temperaturę, zachowując jednocześnie elastyczność w szerokim zakresie temperatur (od -50st.C do +180st.C, a okresowo +230st.C) . Posiadają dobre właściwości mechaniczne, w zalecanych aplikacjach charakteryzują się dobrą odpornością na rozdzieranie i ścieranie. Wytrzymują działanie tlenu, ozonu, warunków atmosferycznych, promieniowania UV, podczerwieni, światła, oraz promieniowania kosmicznego. Wyroby silikonowe mają bardzo dobre właściwości izolacyjne. Charakteryzują się bardzo wysoką odpornością na przebicie elektryczne.

Wszystkie typy przewodów posiadają wielowarstwowe zbrojenie tekstylne wykonane z elastycznej siatki poliestrowej o splocie trykotowym. Zastosowanie tego rozwiązania pozwoliło nam zapewnić wytrzymałość ciśnieniową, przy zachowaniu elastyczności i rozciągliwości niespotykanej w węzłach zbrojonych opłotem krzyżowym.

Przewody typu „Flex” pomiędzy warstwami opłotu poliestrowego posiadają spiralę ze stalowego drutu i karbowania ścianki wyprofilowane w sposób umożliwiający łatwe formowanie ciasnych łuków bez obawy o zamknięcie przepływu.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

BUDOWA:

Niebieski kauczuk silikonowy. Zbrojenie z przędzy poliestrowej o splocie trykotowym

SPECYFIKACJA:

Wysoka odporność na promieniowanie UV, wodę, ozon i tlen.
Odporność na mgłę olejową

ZAKRES TEMPERATUR:

-50°C do 180°C (chwilowo do 230°C)

Srednica wewn. (mm)	Grubosc scianki (mm)	Cisnienie robocze (BAR)	Cisnienie rozrywajace (BAR)
8	4	12	36
10	4	10	30
13	4	10	30
16	4	8	24
19	4	7,5	22,5
22	4	6,5	19,5
25	4	6	18
28	4	6	18
30	4	6	18
32	4	5	15
38	4	5	15
41	4	4,5	13,5
45	4	4,5	13,5
51	5	4	12
54	5	4	12
57	5	4	12
60	5	3,5	10,5
64	5	3,5	10,5
70	5	3,5	10,5
76	5	3	9
80	5	3	9
83	5	2,5	7,5
89	5	2	6
95	5	1,5	4,5
102	5	1,5	4,5
127	5	1,5	4,5

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Legenda

+	Stosowanie zalecane
+ / -	Częściowo odporny, z upływem czasu następuje pogorszenie własności mechanicznych oraz zmiana wagi, w większości aplikacji stosowanie dopuszczalne
-	Stosowanie niedopuszczalne

Substancja

Alkohol drzewny	+
Alkohol etylowy	+
Alkohol metylowy	+
Amoniak (ciekły)	+
ASTM #1	+
ASTM #4	-
Benzyna	-
Chlor (mokry)	-
Chlor (suchy)	-
Chloroform	-
Czterochlorek węgla	-
Dwutlenek węgla (mokry)	+ / -
Dwutlenek węgla (suchy)	+ / -
Freon 114	-
Gaz ziemny	+
Glukoza	+
Ksylen	-
Kwas borowy	+
Kwas mlekowy	+
Kwas octowy stężony	+
Kwas siarkowy rozcieńczony	-
Kwas solny	-
Nafta	-
Nafta lotnicza	-
Ocet	+
Olej lniany	+
Olej napędowy	-
Olej opałowy	-

Oleje mineralne	+ / -
Ozon	+
Piwo	+
Podchloryn sodu	+ / -
Podchloryn wapnia	+
Powietrze	+
Propan	-
Roztwory wybielacza	+ / -
Roztwory ługów	+ / -
Siarczek żelaza	+ / -
Smary / oleje silikonowe	-
Sole miedzi	+
Sole potasu	+
Ścieki	+
Tanina	+ / -
Terpentyna	-
Tłuszcze zwierzęce	+ / -
Toulen	-
Trójchloroetylen	-
Gorące powietrze +180	+